

SABIC® PPcompound G3230AE

聚丙烯均聚物

SABIC

Technical Data

产品说明

SABIC® PPcompound G3230AE is a 30% short glass fiber reinforced Polypropylene for under-the-hood and structural applications. The base material is a PP homopolymer, optimized for low emission values. The glass fibres are chemically coupled to the PP matrix. This material has been designed to combine a good performance profile with fast processing.

SABIC® PPcompound G3230AE is a designated automotive grade.

IMDS ID: 325273910

总览

用途	• 汽车的发动机罩下的零件	• 汽车照明
汽车要求	• IMDS ID 325273910	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12 g/cm³		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	12 g/10 min		ISO 1133
收缩率 ² (24 小时, 3.20 mm)	0.60 %		内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	6500 MPa		ISO 527-1/1A
拉伸应力 (断裂, 注塑)	97.0 MPa		ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂, 注塑)	3.7 %		ISO 527-2/1A
弯曲模量 ³ (注塑)	6300 MPa		ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	12 kJ/m²		ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	53 kJ/m²		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	12 kJ/m²		ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火)	150 °C		ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动			
-30 到 30°C	3.3E-5 cm/cm/°C		ASTM D696
23 到 80°C	3.1E-5 cm/cm/°C		ASTM D696
-30 到 100°C	3.2E-5 cm/cm/°C		ISO 11359-2

补充信息	额定值	单位制	测试方法
填充物	30 %		内部方法

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 65x65x3.2 mm

³ 类型 1A

⁴ Injection Molded